



57454

G506



- ⓇⓇ **УГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ**
- ⓁⓃ **AIR ANGLE GRINDER**
- Ⓛⓔ **PNEUMATISCHER WINKELSCHLEIFER**
- Ⓛⓖ **ПНЕВМАТИЧНИЯТ ЪГЛОШЛАЙФ**
- ⓁⓀ **КУТОШЛІФОВАЛЬНА МАШИНА ПНЕВМАТИЧНА**
- Ⓛⓐ **MASINA UNGHIULARA DE SLEFUIT PNEUMATICA**

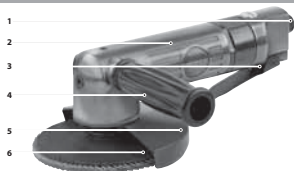
СОДЕРЖАНИЕ

НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
УСТРОЙСТВО.....	3
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	3
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	4
УСТАНОВКА КРУГА НА ШЛИФМАШИНУ.....	5
ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	5
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	5
ТРАНСПОРТИРОВКА.....	6
ХРАНЕНИЕ.....	6
РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	6
СРОК СЛУЖБЫ.....	6
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	6
ИМПОРТЕР.....	6

НАЗНАЧЕНИЕ

Углошлифовальная машина пневматическая G506 (арт. 57454) предназначена для резки и шлифования металлов, камня без применения воды.

УСТРОЙСТВО



- | | |
|----------------------|-------------|
| 1. Корпус | 4. Рукоятка |
| 2. Входной патрубков | 5. Кожух |
| 3. Выключатель | 6. Круг |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика, единицы измерения	Значение
Артикул	57454
Модель	G506
Воздушный разъем, дюйм	1/4
Максимальный диаметр круга, мм	125
Посадочный диаметр круга, мм	22,2
Частота оборотов холостого хода, об/мин	11000
Расход воздуха, л/мин	170
Максимальное давление, бар	6,3

Толщина устанавливаемого отрезного круга 3 мм.

КОМПЛЕКТАЦИЯ



1. Углошлифовальная машина – 1 шт.
2. Набор ключей для установки круга – 1 шт.
3. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
4. Гарантийный талон – 1 шт.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Используйте инструмент строго по назначению.

Никогда не переносите устройство за шланг.

Отключайте воздушный шланг перед заменой или наладкой инструмента. Никогда не пытайтесь разбирать инструмент при подключенном давлении.

Перед использованием инструмента проверьте все соединения и переходники.

Предохраняйте шланги от воздействия высоких температур, растворителей, вращающихся деталей, острых краев, не допускайте перегибов шланга. Воздушные шланги, находящиеся под давлением, могут разорваться и представляют серьезную опасность. Воздушное давление, превышающее максимально допустимый предел, может причинить вред работнику.

Примите устойчивое положение для работы с инструментом.

Делайте перерывы в работе. Длительная и сильная вибрация вредна для здоровья человека.

Защищайте лицо и глаза от осколков и стружки при закручивании или откручивании резьбовых соединений. Работайте в перчатках.

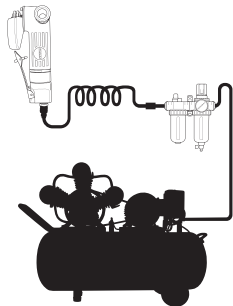
Берегите инструмент от воздействия высоких температур и огня во избежание его повреждения или снижения эффективности его работы.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Все работы с пневматическим инструментом следует проводить в производственных помещениях, оборудованных воздушной магистралью с давлением воздуха не ниже 6 атм или компрессором необходимой мощности и производительности, при температуре от +5 до +50 °С. К работе с изделием допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

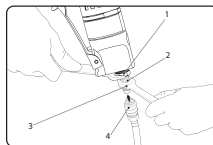
Для защиты инструмента от повреждений, загрязнения и образования коррозии подаваемый сжатый воздух должен быть очищен от посторонних частиц и влаги. Необходимо применять блок подготовки воздуха. Производитель рекомендует использовать блок подготовки воздуха Gross (арт. 57451).

Рекомендуемая схема воздушной магистрали приведена ниже.



Все управляющие элементы, соединительные линии и шланги должны быть рассчитаны на необходимое давление и объемный расход воздуха. Не допускайте сужения подводящих линий, например, в результате пережатия, перегибов или растягивания. Перед подключением шланга к инструменту периодически продувайте шланг мощным напором воздуха для удаления влаги из шланга.

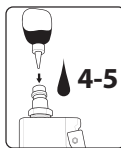
Давление воздуха во время работы инструмента не должно превышать максимального значения — 6,3 атм. Уменьшение рабочего давления приводит к потере мощности, а увеличение — к преждевременному износу инструмента. Подвод воздуха должен осуществляться шлангом с внутренним диаметром не менее 10 мм.



Закрутите патрубок для присоединения шланга (2) на входной штуцер (1), придерживая входной штуцер рожковым ключом (3).

Подключите шланг подачи воздуха (4) к инструменту.

ПРИМЕЧАНИЕ. Перед первым использованием инструмента нанесите на входное отверстие 4-5 капель масла перед подключением шланга.

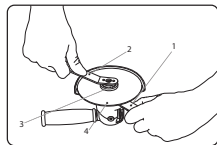


Для смазывания устройства применяйте масло для пневмоинструмента с вязкостью ISO-VG32 и автоматическую масленку воздушной магистрали, настроенную на подачу 2 капель в минуту. Если применение автоматической воздушной магистрали невозможно, то вводите 4-5 капель масла для пневматического инструмента в отверстие впускного патрубка перед

каждым использованием устройства. Использование более вязкого масла может привести к ухудшению работы. При работе с инструментом используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, наушники, перчатки.



УСТАНОВКА КРУГА НА ШЛИФМАШИНУ



Закрепите ключом (1) вал шлифмашины, затем вторым ключом (2) ослабьте прижимную гайку (3) и открутите ее. Установите круг (4) на фланец и закрутите прижимную гайку (3) с помощью ключа (2).

ПРИМЕЧАНИЕ.

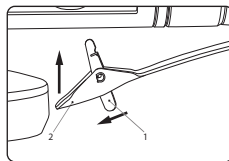
Используйте круги с размером посадочного отверстия **22,2 мм**. Не используйте переходные кольца.

Подключите шлифмашину к воздушной магистрали. Подключите шланг подачи воздуха к блоку подготовки. Произведите пробный пуск, при наличии сильной вибрации замените круг.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

ПРИМЕЧАНИЕ.

Отключайте шланг подачи воздуха от шлифмашины перед заменой оснастки или настройкой.



Для включения шлифмашины отведите предохранительный упор (1) и нажмите выключатель (2), удерживайте его нажатым во время выполнения рабочей операции. Для выключения отпустите выключатель (2).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Отключайте шланг подачи воздуха от инструмента перед заменой оснастки или настройкой.

Регулярно проводите очистку сетчатого фильтра на входе воздуха. Для этого открутите патрубок для присоединения шланга и удалите пыль и загрязнения с фильтра. После этого установите патрубок для присоединения шланга и прочно закрепите его.

Для предотвращения образования коррозии, ведущей к износу лопастей, клапанов и т.д., следует закапать во входной штуцер несколько капель моторного масла ISO-VG32, после этого подключить инструмент к воздушной магистрали и включить его на 5-10 секунд на холостом ходу. При продолжительном простое и перед первым включением обязательно проводите данную процедуру.

После окончания работы всегда очищайте инструмент от внешних загрязнений. Не используйте средства, содержащие хлор, бензин, растворители. После чистки протрите инструмент сухой тканью, ветошью.

Лопасте мотора должны регулярно проверяться специалистами и при необходимости заменяться.

Регламентное обслуживание инструмента необходимо проводить не реже одного раза в 6 месяцев.

Все работы по ремонту инструмента должны проводиться квалифицированными специалистами сервисных центров с применением оригинальных запчастей.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка может осуществляться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.

Условия транспортирования при воздействии климатических факторов:

- температуре окружающего воздуха от - 20 до + 55 °С;
- относительной влажности воздуха до 80 % и температуре + 20 °С.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с инструментом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время движения.

ХРАНЕНИЕ

Храните инструмент в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Для длительного хранения инструмента необходимо провести его консервацию: смазать тонким слоем масла корпус, упаковать в штатную коробку.

Хранение необходимо осуществлять при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % в месте, недоступном для детей.

Срок хранения не ограничен.

Если инструмент серьезно поврежден, у него истек срок эксплуатации и он не может больше использоваться, утилизируйте его по системе утилизации металлов. Никогда не сжигайте и не нагревайте инструмент, это опасно для здоровья.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно действующему законодательству, регламентирующему правила торговли на территории стран Таможенного союза. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран Таможенного союза.

СРОК СЛУЖБЫ

Средний срок службы изделия при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 5 лет.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На изделие распространяется гарантия производителя.

Период гарантийного обслуживания указан в гарантийном талоне и исчисляется с момента продажи.

Правила гарантийного обслуживания приведены в гарантийном талоне.

ИМПОРТЕР

Импортер и продавец в РФ: ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 142703, РФ, МО, г. Видное, ул. Радиальная 3-я, д. 8, пом. 1-Н, ком. 2; в РК: ТОО «Мир инструмента-Алматы», РК, Алматинская обл., Карасайский р-н, Ельтайский с/о, с. Береке. Телефон: +7 (495) 234-41-30.

Изготовитель: Yueh-Chi Enterprise Co., Ltd, 41348 Taiwan, Taichung, Jifen Road, Wufeng District No. 90.

Сделано в Тайване.

Продукция соответствует требованиям:
ТР ТС 010/2011.

Дата производства указана на упаковке.



ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

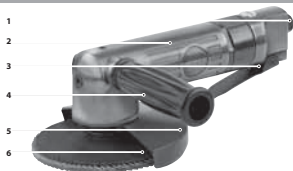
CONTENT

PURPOSE.....	9
DESIGN.....	9
SPECIFICATIONS.....	9
LIST OF COMPONENTS.....	9
SAFETY REQUIREMENTS	9
PREPARATION FOR OPERATION	10
INSTALLING THE CIRCLE ON ANGLE GRINDER.....	11
OPERATING PROCEDURE	11
MAINTENANCE	11
TRANSPORTATION	12
STORAGE	12
SALE AND RECYCLING.....	12
LIFE SPAN	12
WARRANTY.....	12

PURPOSE

Air angle grinder G506 (Stock No. 57454) is intended for grinding surfaces made from a range of different materials.

DESIGN



- | | |
|------------------|---------------------|
| 1. Air supply | 4. Side handle |
| 2. Body | 5. Protective cover |
| 3. Switch on/off | 6. Disk |

SPECIFICATIONS

Parameter	Value
Stock No.	57454
Model	G506
Air inlet, inch	1/4
Disk diameter, mm	125
Center hole diameter, mm	22,2
Idle frequency of shaft, rpm	11000
Air consumption, l/min	170
Maximum pressure, atm	6,3

Cutting disk thickness 3 mm.

LIST OF COMPONENTS



- | | |
|-----------------------------|-------------------------|
| 1. Air angle grinder – 1 pc | 3. User manual – 1 pc |
| 2. Key – 1 set | 4. Warranty card – 1 pc |

SAFETY REQUIREMENTS

Use the tool for its intended purpose.

Never carry the tool with using its hose to hold the tool.

Disconnect the air supply hose before changing or adjusting the tool. Never disassemble the air wrench when it is connected to the compressed air.

Before using the tool, check all its connections and adapters.

Protect hoses from high temperatures, solvents, rotating details, keen edges; do not bend the hose. The pressurized air hoses may break; they are serious danger for the operator. The air pressure exceeding the maximum limit may cause harm to the operator.

Come to stable position for working with the tool.

Make breaks during the work. Long and strong vibration is harmful for human health.

Protect the face and eyes from splinters and chip when screwing or unscrewing threaded joints. Use gloves during the work.

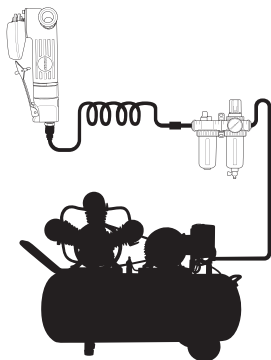
Keep the tool away from high temperatures and fire to avoid its damage or performance impair.

PREPARATION FOR OPERATION

All operations with the air tool should be performed in production premises equipped with a compressed air line (at least 6 atm) or a compressor of the appropriate power and performance, at the temperatures from +5 to +50 °C. Only properly qualified persons briefed for industrial safety are allowed to operate the tool.

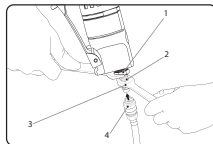
To protect the tool against damages, contamination and corrosion, the supplied compressed air should be cleaned of foreign particles and moisture. An air-preparation unit should be used. The manufacturer recommends using the Gross air-preparation unit, sock No. 57451.

The recommended scheme of the air line is specified in the following figure.



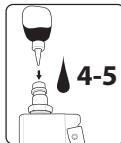
All control elements, connecting lines and hoses should be intended for the necessary pressure and the air flow rate. Do not allow the narrowing of feeding lines, for example, as a result of cross-clamping, bending, or stretching. Before connecting a hose to the tool, regularly blow the hose with a strong air stream to remove moisture from the hose.

During operation, the air pressure should not exceed the max value – 6.3 atm. Reduction of the operating pressure leads to power losses, increase – to premature wear of the tool. The air supply should be performed through a hose with the inside diameter at least 10 mm.



Connect an air supply hose to the tool. Screw the branch pipe to connect the hose (2) to the input connecting pipe (1), with holding the input connecting pipe by means of an open end wrench (3). Connect an air supply hose (4) to the tool.

NOTE. Before the first use of the tool, apply 4-5 droplets of oil to the inlet opening before connecting the hose.

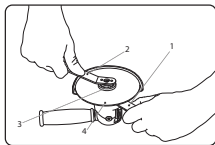


To lubricate the tool, apply air tool oils with ISO VG-32 viscosity and an automatic air line lubricator adjusted to supply 2 droplets per minute. If the use of an automatic air line is not possible, apply 4-5 droplets of air tool oil to the inlet pipe opening before each use of the tool. Using of oil with higher viscosity may deteriorate performance.

When working with the tool, use the personal protective equipment: goggles, earmuffs, gloves.



INSTALLING THE CIRCLE ON ANGLE GRINDER



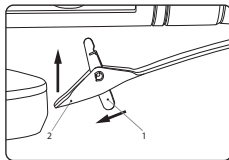
Secure the grinder shaft with a key (1), then loosen the clamping nut (3) with a second key (2) and unscrew it. Install the circle (4) on the flange and tighten the clamping nut (3) with the wrench (2).

NOTE. Use circles with a hole size of 22.2 mm. Do not use adapter rings.

Connect the angle grinder to the air line. Connect the air supply hose to the preparation unit. Perform a test run; if there is strong vibration, replace the circle.

OPERATING PROCEDURE

NOTE. Disconnect the air supply hose from the tool before changing accessories or adjusting.



To turn on the grinder, retract the safety stop (1) and press the switch (2), keep it pressed while performing the operation. To turn off, release the switch (2).

MAINTENANCE

Disconnect the air supply hose from the tool before changing its accessories or adjusting it.

Regularly clean the mesh filter at the air inlet. For this purpose, unscrew the branch pipe connecting the hose and remove dust and dirt from the filter. After that, install the branch pipe connecting to the hose and fix it securely.

To prevent corrosion, which is a reason of deterioration of vanes, valves, etc., it is necessary to drip some droplets of ISO VG-32 motor oil, connect the tool to an air line and turn on the tool at idle speed for 5-10 seconds. In case of long downtime or before the first switching-on, always perform this procedure

After the work, always clean the tool of dirt. Do not use any substances containing chlorine, gasoline, or solvents. After cleaning it, wipe the tool with a dry cloth.

Motor vanes should be checked on a regular basis by specialists and changed if necessary.

The scheduled maintenance of the tool should be performed at least once per 6 months.

All tool repair operations should be performed by qualified specialists of service centres with the use of original spare parts.

TRANSPORTATION

Transportation can be performed in all types of enclosed transport in accordance with the transportation rules valid for each type of transport.

Transportation conditions in relation to climatic factors:

- ambient temperature: -20 to +55 °C;
- relative air humidity: 80% at temperature of +20 °C.

During transportation and cargo handling operations, the packaging with the tool should not be exposed to sharp impacts and influence of atmospheric precipitation.

Placement and fastening of a transport container with the packed tool in motor vehicles should provide steady position and absence of its movement during transportation.

STORAGE

Store the tool in a dry, well-ventilated premise. Preserve the tool for long storage: lubricate its body with a thin layer of oil, pack it into a standard box.

Store it at the ambient temperature of 0 to +40 °C and relative air humidity no more than 80% in a place inaccessible to children.

Storage time is not limited.

If the tool is seriously damaged, has the operating life expired and cannot be used anymore, dispose it according to the metals disposal rules. Never burn or heat the tool: this is dangerous for life.

SALE AND RECYCLING

The sale of equipment is carried out through outlets-dealers in accordance with applicable law, regulations ruling trade in the territory of realizing the goods.

Disposal of equipment is carried out in accordance with the requirements and standards of the countries where realizing the goods.

LIFE SPAN

The average life span of the product is 5 years, provided that its operating instructions are observed by the consumer.

WARRANTY

This product is covered with the manufacturer's warranty. The warranty service period is specified in the warranty card and calculated since the sale. Warranty service rules are specified in the warranty card.

Conforms to the specifications of the following directives and harmonized standards:

EN ISO 11148-6: 2012,

EN ISO 11148-3: 2012,

EN ISO 11148-7: 2012.

Made in Taiwan.

The production date is indicated on the packaging.



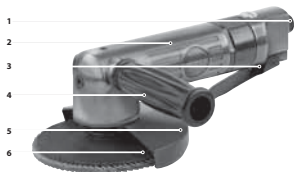
INHALTSVERZEICHNIS

AWENDUNGSZWECK	15
GERÄTEÜBERSICHT	15
TECHNISCHE DATEN.....	15
LIEFERUMFANG	15
SICHERHEITSVORSCHRIFTEN.....	15
VORBEREITUNG ZUR INBETRIEBNAHME	16
INSTALLATION DES KREISES AUF DEM GRINDER	17
AUFTRAG DER ARBEIT	17
WARTUNGSHINWEISE	17
SICHERHEITSVORSCHRIFTEN.....	18
BEFÖRDERUNG.....	18
AUFBEWAHRUNG.....	18
VERKAUF UND ENTSORGUNG.....	19
LEBENSDAUER.....	19
GARANTIEVERPFLICHTUNG	19

AWENDUNGSZWECK

Pneumatischer winkelschleifer G506 (Art.-Nummer 57454) ist ein Werkzeug zum Schleifen von Flächen unterschiedlichster Materialien.

GERÄTEÜBERSICHT



- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| 1. Stutzen für den Anschluss | 4. Zusatzhandgriff |
| 2. Gehäuse | 5. Schutzhaube für Teller |
| 3. Abzugshebel | 6. Disk |

TECHNISCHE DATEN

Größe bzw. Einheit	Wert
Artikelnummer	57454
Modell	G506
Stutzengröße, Zoll	1/4
Sägeblatt Diameter, mm	125
Mittenlochdurchmesser, mm	22,2
Wellendrehzahl im Leerlauf, min ⁻¹	11000
Luftverbrauch, l/min	170
Höchstdruck, atm	6,3

Trennschleibendicke 3 mm.

LIEFERUMFANG



- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| 1. Schlagschrauber – 1 St. | 3. Benutzerhandbuch – 1 St. |
| 2. Schlüssel – 2 St. | 4. Garantieschein – 1 St. |

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Benutzen Sie dieses Werkzeug ausschließlich für den bestimmungsgemäßen Gebrauch.

Beim Tragen halten Sie sich nie am Schlauch des Gerätes fest.

Trennen Sie den Luftschlauch ab, bevor Sie das Werkzeug austauschen oder einstellen. Versuchen Sie auf keinen Fall, den unter Druck befindlichen pneumatischen Werkzeug zu zerlegen.

Vor dem Gebrauch des Werkzeuges überprüfen Sie alle Anschlüsse und Adapter.

Schützen Sie die Schläuche vor Hitze, Lösemitteln, drehenden Teilen, scharfen Kanten, stellen Sie sicher, dass der Schlauch nicht geknickt ist. Unter Druck stehende Luftschläuche können reißen und stellen eine große Gefahr für Personen dar. Der Luftdruck, der den höchstzulässigen Grenzwert überschreitet, kann einem Arbeiter Schaden anrichten.

Nehmen Sie eine stabile Position beim Arbeiten mit dem Werkzeug ein. Machen Sie Pausen während der Arbeit. Dauernde und starke Schwingungen gefährden die Gesundheit.

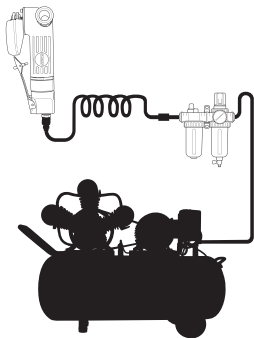
Schützen Sie das Gesicht und die Augen gegen Bruchstücke und Späne beim Festziehen oder Lösen von Schraubverbindungen. Benutzen Sie Handschuhe während der Arbeit.

Schützen Sie das Werkzeug vor Hitze und Feuer, um Schäden am Gerät oder Abnahme der Leistung zu verhindern.

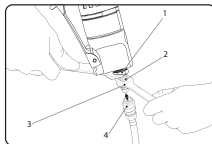
VORBEREITUNG ZUR INBETRIEBNAHME

Sämtliche Arbeiten mit Druckluftwerkzeugen müssen bei Temperaturen von +5 bis +50 °C in Betriebsräumen durchgeführt werden, die eine Hauptluftleitung mit Luftdruck von mindestens 6 atm aufweisen oder mit einem Kompressor der erforderlichen Kraft und Leistung ausgestattet sind. Das Produkt darf nur durch fachkundiges und in Arbeitsschutz unterwiesenes Personal bedient werden.

Zum Schutz des Werkzeuges gegen Schäden, Verschmutzungen und Korrosionsbildung muss die zugeführte Druckluft sauber und frei von Fremdpartikeln und Feuchtigkeit sein. Eine Luftaufbereitungseinheit ist zu verwenden. Der Hersteller empfiehlt die Verwendung der Gross Luftaufbereitungseinheit Art. 57451. Der empfohlene Plan für die Luftleitung ist in der Abbildung dargestellt.

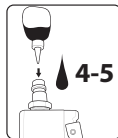


Sämtliche Steuerelemente, Verbindungsleitungen und -schläuche müssen für den Solldruck und Luftvolumenstrom ausgelegt sein. Vermeiden Sie die Verengung der Zuführungsleitungen, z.B. durch abgequetschte, geknickte bzw. ausgedehnte Stellen. Vor dem Anschluss des Schlauches an den Werkzeug blasen Sie den Schlauch regelmäßig aus, um Reste der Feuchtigkeit aus dem Schlauch zu entfernen. Die Luftdruck während des Betriebes des Werkzeuges soll den Höchstwert von 6,3 atm nicht überschreiten. Die Minderung des Betriebsdruckes verursacht einen Verlust der Leistung und die Erhöhung des Betriebsdruckes führt eine vorzeitige Abnutzung des Werkzeuges herbei. Die Luftzufuhr muss über einen Schlauch mit Innendurchmesser von mindestens 10 mm erfolgen.



Schrauben Sie den Stutzen für den Anschluss des Schlauches (2) auf den Eingangsstutzen (1), indem Sie den Eingangsstutzen mit einem Maulschlüssel festhalten müssen (3); Schließen Sie den Luftzuführungsschlauch an den Werkzeug an (4).

HINWEIS. Vor der Inbetriebnahme des Werkzeug geben Sie 4-5 Tropfen Öl auf die Eingangsöffnung, bevor Sie den Schlauch anschließen.



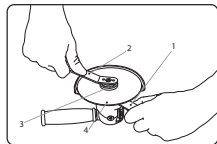
Für das Schmieren des Werkzeug verwenden Sie das Öl für pneumatisch betriebene Werkzeuge mit der Viskosität ISO VG-32 und den Luftleitungsöler, mit der eingestellten Einlaufgeschwindigkeit von 2 Tropfen pro Minute. Ist die Verwendung einer automatischen Hauptluftleitung nicht möglich, geben Sie vor jedem

Gebrauch des Werkzeug 4-5 Tropfen Öl für pneumatisch betriebene Werkzeuge in die Einlassstutzenöffnung. Die Verwendung von Ölen mit einem höheren Viskositätsindex kann zur Leistungsminderung führen.

Beim Umgang mit dem Werkzeug verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung: Schutzbrille, Gehörschutz, Handschuhe.



INSTALLATION DES KREISES AUF DEM GRINDER



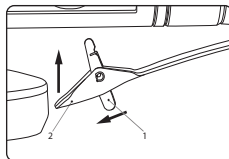
Sichern Sie die Mahlwellen mit einem Keil (1), lösen Sie dann die Druckmutter (3) mit einem zweiten Keil (2) und schrauben Sie sie ab. Den Kreis (4) am Flansch anbringen und die Spannmutter (3) mit dem Schlüssel (2) festziehen.

HINWEIS. Verwenden Sie Kreise mit einer Lochgröße von 22,2 mm. Keine Adapterringe verwenden.

Schließen Sie die Mühle an die Luftleitung an. Schließen Sie den Luftzufuhrschlauch an die Aufbereitungseinheit an und führen Sie einen Probelauf durch. Bei starken Vibrationen ersetzen Sie den Kreis.

AUFTRAG DER ARBEIT

HINWEIS. Trennen Sie den Luftzufuhrschlauch von der Mühle, bevor Sie Zubehöerteile wechseln oder Einstellungen vornehmen.



Um die Mühle einzuschalten, ziehen Sie den Sicherheitsanschlag (1) zurück und drücken Sie den Schalter (2). Halten Sie ihn gedrückt, während Sie den Vorgang ausführen. Zum Ausschalten den Schalter (2) loslassen.

WARTUNGSHINWEISE

Trennen Sie den Luftzuführungsschlauch vom Werkzeug, bevor Sie die Ausrüstung wechseln bzw. die Einstellarbeiten durchführen.

Reinigen Sie regelmäßig das Siebfilter am Lufteintritt. Zu diesem Zweck schrauben Sie den Stutzen für den Anschluss des Schlauches ab und entfernen Sie Staub und Verschmutzungen am Filter. Daraufhin setzen Sie den Stutzen für den Anschluss des Schlauches und ziehen Sie diesen fest.

Zur Vorbeugung von Korrosionsbildung, die die Ursache für den Verschleiß der Schaufeln, Ventile, usw. ist, geben Sie auf den Lufteintritt ein paar Tropfen Motoröl ISO VG32. Daraufhin schließen Sie den Werkzeug an die Luftleitung an und schalten Sie das Gerät für 5-10 Sekunden im Leerlauf ein. Nach einem längeren Stillstand und vor der Inbetriebnahme führen Sie unbedingt dieses Verfahren durch.

Nach der Arbeit entfernen Sie jedes Mal äußere Verschmutzungen am Werkzeug. Chlor-, benzin- bzw. lösemittelhaltige Reiniger

dürfen nicht verwendet werden. Im Anschluss an die Reinigung wischen Sie das Werkzeug mit einem Lappen trocken.

Die Motorschaukeln müssen regelmäßig von den Fachleuten geprüft und gegebenenfalls ausgewechselt werden.

Die vorgeschriebenen Wartungsarbeiten am Werkzeug sind nicht seltener als einmal in 6 Monaten durchzuführen.

Sämtliche Reparaturen von Werkzeugen dürfen ausschließlich von qualifiziertem Werkstattpersonal der Service-Center, unter Verwendung von Originalteilen vorgenommen werden.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Benutzen Sie dieses Werkzeug ausschließlich für den bestimmungsgemäßen Gebrauch.

Beim Tragen halten Sie sich nie am Schlauch des Gerätes fest.

Trennen Sie den Luftschlauch ab, bevor Sie das Werkzeug austauschen oder einstellen. Versuchen Sie auf keinen Fall, den unter Druck befindlichen pneumatischen Werkzeug zu zerlegen.

Vor dem Gebrauch des Werkzeuges überprüfen Sie alle Anschlüsse und Adapter.

Schützen Sie die Schläuche vor Hitze, Lösemitteln, drehenden Teilen, scharfen Kanten, stellen Sie sicher, dass der Schlauch nicht geknickt ist. Unter Druck stehende Luftschläuche können reißen und stellen eine große Gefahr für Personen dar. Der Luftdruck, der den höchstzulässigen Grenzwert überschreitet, kann einem Arbeiter Schaden anrichten.

Nehmen Sie eine stabile Position beim Arbeiten mit dem Werkzeug ein.

Machen Sie Pausen während der Arbeit. Dauernde und starke Schwingungen gefährden die Gesundheit.

Schützen Sie das Gesicht und die Augen gegen Bruchstücke und Späne beim Festziehen oder Lösen von Schraubverbindungen. Benutzen Sie Handschuhe während der Arbeit.

Schützen Sie das Werkzeug vor Hitze und Feuer, um Schäden am Gerät oder Abnahme der Leistung zu verhindern.

BEFÖRDERUNG

Die Beförderung kann mit allen möglichen geschlossenen Verkehrsmitteln gemäss den jeweils geltenden Beförderungsregeln durchgeführt werden.

Voraussetzungen für die Beförderung unter der Einwirkung von Klimafaktoren:

- umgebungstemperatur von - 20 bis + 55 °C;
- relative Luftfeuchtigkeit bis 80 % bei der Temperatur von + 20 °C.

Während der Beförderung bzw. der Be- und Entladearbeiten achten Sie darauf, dass die Verpackung mit dem Werkzeug der Witterung und den Schlägen nicht ausgesetzt sein muss.

Die Art der Anbringung und Befestigung der Transportverpackung mit dem eingepackten Gerät in den Verkehrsmitteln muss eine stabile Position und Unverschiebbarkeit während der Beförderung gewährleisten.

AUFBEWAHRUNG

Den Werkzeug an einem trockenen und gut gelüfteten Ort aufbewahren. Vor der langfristigen Aufbewahrung ist das Werkzeug wie folgt zu konservieren: eine dünne Ölschicht auf das Gehäuse auftragen, in den Originalkarton einpacken.

Bewahren Sie das Gerät bei der Umgebungstemperatur von 0 bis +40 °C und relativer Luftfeuchtigkeit nicht höher als 80 %, außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

Die Aufbewahrungsfrist ist nicht beschränkt.

Ist der Werkzeug stark beschädigt, seine Nutzungsdauer abgelaufen und kann das Gerät nicht mehr verwendet werden, entsorgen Sie es mit Hilfe des Metallentsorgungssystems. Verbrennen bzw. Heizen des Werkzeuges ist verboten, weil solche Handlungen die Gesundheit gefährden.

СЪДЪРЖАНИЕ

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ.....	21
ДИЗАЙН.....	21
СПЕЦИФИКАЦИИ	21
СПИСЪК С КОМПОНЕНТИ	21
ИЗИСКВАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ.....	21
ПОДГОТОВКА ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	22
МОНТАЖ НА ДИСКА	23
НАЧИН НА РАБОТА	23
ПОДДРЪЖКА	23
ТРАНСПОРТИРАНЕ	24
СЪХРАНЕНИЕ.....	24
ДОСТАВКА И ИЗХВЪРЛЯНЕ НА ОТПАДЪЦИ.....	24
ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН ЖИВОТ	24
ГАРАНЦИЯ	24
ВНОСИТЕЛ	24

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Пневматичният ъглошлайф G506 (Продукт № 57454) е предназначен за шлайфане на повърхности, изработени от различни материали.

ДИЗАЙН



- | | |
|----------------------|-------------------------|
| 1. Вход за въздух | 4. Странична ръкохватка |
| 2. Корпус | 5. Предпазител |
| 3. Бутон за вкл/изкл | 6. Диск |

СПЕЦИФИКАЦИИ

Параметър	Стойност
Продукт №	57454
Модел	G506
Вход за въздух, инча	1/4
Диаметър на диска, мм	125
Диаметър на централния отвор, мм	22,2
Честота на празен ход на вала, об/мин	11000
Консумация на въздух, л/мин	170
Максимално налягане, атм	170

Дебелината на режещия диск е 3 мм.

СПИСЪК С КОМПОНЕНТИ



- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| 1. Пневматичен ъглошлайф – 1 бр | 3. Ръководство – 1 бр. |
| 2. Ключ – 1 бр | 4. Гаранционна карта – 1 бр |

ИЗИСКВАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Използвайте инструмента по предназначение.

Никога не носете инструмента, като го държите за маркуча. Изключете маркуча за подаване на въздух преди да модифицирате или регулирате инструмента. Никога не разглобявайте гайковерта, когато е свързан към сгъстен въздух.

Преди да използвате инструмента, проверете всички връзки и адаптери. Предпазвайте маркучите от високи температури, разтворители, въртящи се детайли, остри ръбове; не огъвайте маркуча. Маркучите с въздух под налягане могат да се счупят; те представляват сериозна опасност за оператора. Налягане на въздуха, превишаващо максималната граница, може да навреди на оператора. Заемете стабилна позиция за работа с инструмента.

Правете почивки по време на работа. Дългите и силни вибрации са вредни за човешкото здраве.

Предпазвайте лицето и очите си от трески и стружки, когато завинтвате или развинтвате резбови съединения. Използвайте ръкавици по време на работа.

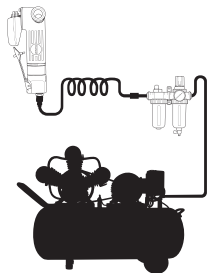
Съхранявайте инструмента далеч от високи температури и огън, за да избегнете повреда или влошаване на производителността.

ПОДГОТОВКА ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Всички операции с пневматичния инструмент трябва да се извършват в производствени помещения, оборудвани с линия за сгъстен въздух (минимум 6 atm) или компресор с подходяща мощност и характеристики при температури от +5 до +50 °С. С инструмента могат да работят само подходящо квалифицирани лица, информирани за промишлената безопасност.

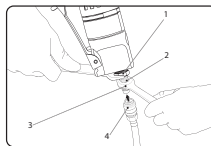
За да предпазите инструмента от повреда, замърсяване и корозия, предоставеният сгъстен въздух трябва да се почисти от чужди частици и влага. Трябва да се използва средство за подготовка на въздуха. Производителят препоръчва използването на уред за подготовка на въздуха Gross, продукт № 57451.

Препоръчителната схема на въздушната линия е посочена на следващата фигура.



Всички контролни елементи, свързващи линии и маркучи трябва да бъдат предназначени за необходимото налягане и дебит на въздуха. Не позволявайте стесняване на линиите за подаване, например, в резултат на напречно срязване, огъване или разтягане. Преди да свържете маркуч към инструмента, редовно продухвайте маркуча със силна въздушна струя, за да отстраните влагата от маркуча.

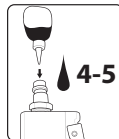
По време на работа налягането на въздуха не трябва да надвишава максималната стойност - 6.3 atm. Намаляването на работното налягане води до загуба на мощност, увеличаването - до преждевременно износване на инструмента. Подаването на въздух трябва да се извършва чрез маркуч с вътрешен диаметър най-малко 10 мм.



Завийте свързващата тръба, за да свържете маркуча (2) към входната тръба (1), като държите входната тръба с помощта на отворен гаечен ключ (3).

Свържете маркуч за подаване на въздух (4) към инструмента.

ЗАБЕЛЕЖКА. Преди първата употреба на инструмента, преди да свържете маркуча, нанесете 4-5 капки масло във входния отвор.



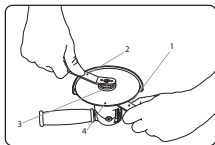
За да смажете инструмента, използвайте масло за пневматични инструменти с вискозитет ISO VG-32 и автоматичен лубрикатор за въздушни линии, регулиран за подаване на 2 капчици в минута. Ако не е възможно използването на автоматична въздушна линия, на-

насяйте 4-5 капки масло за пневматични инструменти в отвора на входната тръба преди всяко използване на инструмента. Използването на масло с по-висок вискозитет може да влоши производителността.

Когато работите с инструмента, използвайте лични предпазни средства: очила, слушалки, ръкавици.



МОНТАЖ НА ДИСКА



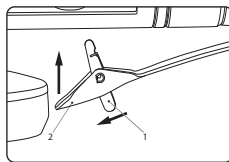
Застопорете с ключ (1) оста на ъглошлайфа, след това с втори ключ (2) разхлабете гайката (3) и я развийте. Монтирайте диска (4) на фланеца и затегнете гайката (3) с помощта на ключ (2).

ЗАБЕЛЕЖКА. Използвайте дискове с присъединителен размер 22,2 мм. Не използвайте преходници.

Свържете ъглошлайфа към източника на въздух. Свържете маркуча за въздух към блока за подготовка. Направете пробно пускане, при наличие на силни вибрации, заменете диска.

НАЧИН НА РАБОТА

ЗАБЕЛЕЖКА. Разкачете маркуча за въздух преди да извършвате подмяна на диск, ремонт или почистване.



За да включите ъглошлайфа освободете блокировката (1) и натиснете бутона за включване (2), дръжте го натиснат докато работите с машината. За да изключите уреда, отпуснете бутона (2).

ПОДДРЪЖКА

Изключете маркуча за подаване на въздух от инструмента, преди да сменяте неговите аксесоари или да го настройвате. Редовно почиствайте мрежовия филтър на входа за въздух. За тази цел, отвийте тръбата, свързваща маркуча, и отстранете праха и замърсяванията от филтъра. След това поставете отново тръбата, свързваща маркуча и я затегнете здраво.

За да предотвратите корозията, която е причина за влошаването на състоянието на лопатките, клапаните и т.н., е необходимо да нанесете няколко капчици моторно масло ISO VG32, да свържете инструмента към въздушна линия и да включите инструмента на празен ход за 5-10 секунди. В случай на дълъг период на неупотреба или преди първото включване, винаги изпълнявайте тази процедура. След работа винаги почиствайте инструмента от замърсявания. Не използвайте вещества, съдържащи хлор, бензин или разтворители. След почистване, подсушете инструмента със суха кърпа.

Моторните лопатки трябва да се проверяват редовно от специалисти и да се подменят, ако е необходимо.

Планираната поддръжка на инструмента трябва да се извършва поне веднъж на 6 месеца. Всички операции по ремонт на инструмента трябва да се извършват от квалифицирани специалисти в сервизни центрове с оригинални резервни части.

ТРАНСПОРТИРАНЕ

Транспортирането може да се извършва във всички видове затворени транспортни средства, съобразно правилата за транспортиране, валидни за всеки вид транспорт.

Транспортни условия по отношение на климатичните фактори:

- температура на околната среда: -20 до + 55 °C;
- относителна влажност на въздуха: 80% при температура от +20 °C.

По време на операциите по транспортиране и товарене, опаковката с инструмента не трябва да бъде изложена на остри въздействия и влияние на атмосферните валежи.

Поставянето и закрепването на транспортния контейнер с опакования инструмент в превозните средства трябва да осигурява стабилно положение и отсъствие на движение по време на транспортирането.

СЪХРАНЕНИЕ

Съхранявайте инструмента в сухо и добре проветриво помещение. Съхранение на инструмента за продължителен период от време: смажете корпуса му с тънък слой масло, поставете го в стандартна кутия.

Съхранявайте при температура на околната среда от 0 до +40 °C и относителна влажност на въздуха не повече от 80% на място, недостъпно за деца. Времето за съхранение не е ограничено.

Ако инструментът е сериозно повреден, срокът му на експлоатация е изтекъл и не може да се използва повече, изхвърлете го съгласно правилата за изхвърляне на метали. Никога не изгаряйте и не нагрявайте инструмента: това е опасно за живота.

ДОСТАВКА И ИЗХВЪРЛЯНЕ НА ОТПАДЪЦИ

Оборудването се продава чрез търговски обекти в съответствие с действащото законодателство, регулиращо търговията. Помнете необходимостта от опазване на околната среда и екологията.

ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН ЖИВОТ

Средната продължителност на живота на продукта е 5 години, при условие, че потребителят спазва инструкциите за експлоатация.

ГАРАНЦИЯ

Този продукт е покрит от гаранцията на производителя. Гаранционният срок е посочен в гаранционната карта и изчислен след продажбата. Правилата за гаранционното обслужване са посочени в гаранционната карта.

ВНОСИТЕЛ

СВЕТЪТ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ БЪЛГАРИЯ ООД, 1102 София, ул. Малашевска 8, тел.: 02 423 9806, e-mail: office@toolsworld.bg

Съответстват на долупосочените директиви и хармонизирани стандарти:
EN ISO 11148-6: 2012,
EN ISO 11148-3: 2012,
EN ISO 11148-7: 2012.

Произведено в Тайван.

Датата на производство е посочена на опаковката.



ЗМІСТ

ПРИЗНАЧЕННЯ.....	27
ПРИСТРІЙ	27
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	27
КОМПЛЕКТАЦІЯ.....	27
ВИМОГИ БЕЗПЕКИ.....	27
ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ	28
ВСТАНОВЛЕННЯ КОЛА НА ШЛІФМАШИНУ	29
ПОРЯДОК РОБОТИ.....	29
ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.....	29
ТРАНСПОРТУВАННЯ.....	30
ЗБЕРІГАННЯ	30
РЕАЛІЗАЦІЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ.....	30
ТЕРМІН СЛУЖБИ.....	30
ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ.....	30
ІМПОРТЕР.....	30

ПРИЗНАЧЕННЯ

Кутошліфувальна машина пневматична G506 (арт.57454) призначена для різання і шліфування металів, каменю без застоування води.

ПРИСТРІЙ



- | | |
|---------------------|-------------|
| 1. Корпус | 4. Рукоятка |
| 2. Вхідний патрубок | 5. Кожух |
| 3. Вимикач | 6. Коло |

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика, одиниця виміру	Значення
Артикул	57454
Модель	G506
Повітряний роз'єм, дюйм	1/4
Максимальний діаметр диска, мм	125
Посадковий діаметр диска, мм	22,2
Частота обертів холостого ходу, об / хв	11000
Витрата повітря, л / хв	170
Максимальний тиск, атм	6,3

Товщина встановлюваного відрізного диска 3 мм

КОМПЛЕКТАЦІЯ



1. Кутошліфувальна машина - 1 шт.
2. Набір ключів для установки диска -1 шт.
3. Керівництво по експлуатації - 1 шт.
4. Гарантійний талон - 1 шт

ВИМОГИ БЕЗПЕКИ

Використовуйте інструмент суворо за призначенням. Ніколи не переносьте пристрій за шланг.

Вимикайте повітряний шланг перед заміною або налагодженням інструменту. Ніколи не намагайтеся розібрати інструмент при підключеному тиску.

Перед використанням інструменту перевірте всі з'єднання і перехідники.

Оберегайте шланги від впливу високих температур, розчинників, рухомих деталей, гострих країв, не допускайте перегинів шланга. Повітряні шланги, що знаходяться під тиском, можуть розірватися і представляють серйозну небезпеку. Повітряний тиск, що перевищує максимально допустимі межі, може завдати шкоди працівнику.

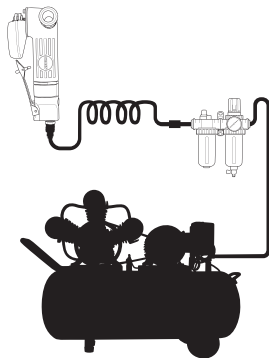
Прийміть стійке положення для роботи з інструментом. Робіть перерви в роботі. Тривала і сильна вібрація шкідлива для здоров'я людини.

Захищайте обличчя і очі від осколків і стружки при закручуванні або відкручуванні різьбових з'єднань. Працюйте в рукавичках. Бережіть інструмент від впливу високих температур і вогню, щоб уникнути його пошкодження або зниження ефективності його роботи.

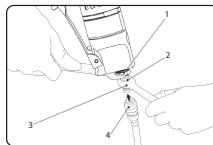
ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

Всі роботи з пневматичним інструментом слід проводити в виробничих приміщеннях, обладнаних повітряною магістраллю з тиском повітря не нижче 6 атм. або компресором необхідної потужності і продуктивності, при температурі від +5 до +50 °С. До роботи з виробом допускаються особи, які мають відповідну кваліфікацію і пройшли інструктаж з техніки безпеки.

Для захисту інструменту від пошкоджень, забруднення та утворення корозії стиснене повітря, що подається, повинно бути очищене від сторонніх часток і вологи. Необхідно застосувати блок підготовки повітря. Виробник рекомендує використовувати блок підготовки повітря Gross арт. 57451. Рекомендована схема повітряної магістралі:



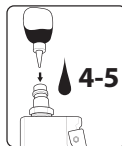
Всі керуючі елементи, з'єднувальні лінії і шланги повинні бути розраховані на необхідний тиск і об'ємну витрату повітря. Не допускайте звуження підвідних ліній, наприклад, в результаті стискання, перегинів або розтягування. Перед підключенням шланга до інструмента періодично продувайте шланг потужним напором повітря для видалення вологи з шланга. Тиск повітря під час роботи інструменту не повинен перевищувати максимального значення - 6,3 атм. Зменшення робочого тиску призводить до втрати потужності, а збільшення - до передчасного зносу інструменту. Підведення повітря повинно здійснюватися шлангом з внутрішнім діаметром не менше 10 мм.



Закрутіть патрубок для приєднання шланга (2) на вхідний штуцер (1), притримуючи вхідний штуцер ріжковим ключем (3). Підключіть шланг подачі повітря (4) до інструменту.

ПРИМІТКА.

Перед першим використанням інструменту нанесіть на вхідний отвір 4-5 крапель олії перед підключенням шланга.

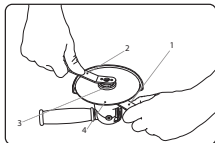


Для змазування пристрою використовуйте масла для пневмо інструменту з в'язкістю ISO-VG32 і автоматичну маслянку повітряної магістралі, налаштовану на подачу 2 крапель в хвилину. Якщо застосування автоматичної повітряної магістралі неможливе, то введіть 4-5 крапель олії для пневматичного інструменту в отвір впускного патрубку перед

кожним використанням пристрою. Використання більш в'язкого масла може призвести до погіршення роботи. При роботі з інструментом використовуйте засоби індивідуального захисту: захисні окуляри, навушники, рукавички.



ВСТАНОВЛЕННЯ КОЛА НА ШЛІФМАШИНУ



Зафіксуйте ключем (1) вал шліфувальні машини, потім другим ключем (2) звільніть притиску гайку (3) і відкрутіть її.

Встановіть коло (4) на фланець і закрутіть притиску гайку (3) за допомогою ключа (2).

ПРИМІТКА.

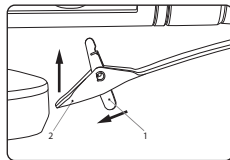
Використовуйте кола з розміром посадкового отвору 22,2 мм. Не використовуйте перехідні кільця.

Підключіть шліфмашину до повітряної магістралі
Підключіть шланг подачі повітря до блоку підготовки
Проведіть пробний пуск, при наявності сильної вібрації замініть коло.

ПОРЯДОК РОБОТИ

ПРИМІТКА.

Відключайте шланг подачі повітря від шліфувальні машини, перед заміною оснащення або налаштуванням.



Для включення шліфмашини відведіть запобіжний упор (1) і натисніть вимикач (2), утримуйте його натиснутим під час виконання робочої операції.
Для виключення відпустіть вимикач (2).

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Вимикайте шланг подачі повітря від інструменту перед заміною оснащення або налаштуванням.

Регулярно протирайте сітчастий фільтр на вході повітря. Для цього відкрутіть патрубков для приєднання шланга і видаляйте пил і забруднення з фільтра. Після цього встановіть патрубков для приєднання шланга і міцно закріпіть його.

Для запобігання утворенню корозії, що веде до зносу лопатей, клапанів і т.д., слід закапати на вході повітря декілька крапель моторного масла ISO-VG32, після цього підключити інструмент до повітряної магістралі і включити його на 5-10 секунд на холостому ходу. При довгому простої і перед початком експлуатації обов'язково робіть цю процедуру.

Після закінчення роботи завжди очищайте інструмент від зовнішніх забруднень. Не використовуйте засоби, які містять хлор, бензин, розчинники. Після чищення протріть інструмент сухою тканиною, ганчіркою.

Лопаті мотора повинні регулярно перевірятися спеціалістами і за необхідності замінюватися.

Регламентне обслуговування інструмента необхідно проводити не рідше одного разу в 6 місяців.

Всі роботи щодо ремонту інструменту повинні проводитися кваліфікованими фахівцями сервісних центрів із застосуванням оригінальних запчастин.

ТРАНСПОРТУВАННЯ

Транспортування може здійснюватися всіма видами закритого транспорту відповідно до правил перевезень, що діють для кожного виду транспорту.

Умови транспортування при впливі кліматичних факторів:

- температурі навколишнього повітря від - 20 до + 55 °С;
- відносної вологості повітря до 80% і температурі + 20 °С.

Під час транспортування і вантажно-розвантажувальних робіт упаковка з інструментом не повинна піддаватися різким ударам і впливу атмосферних опадів. Розміщення і кріплення транспортної тари з упакованим апаратом в транспортних засобах повинні забезпечувати стійке положення і відсутність можливості її переміщення під час руху.

ЗБЕРІГАННЯ

Зберігайте інструмент в сухому, добре провітрюваному приміщенні. Для тривалого зберігання інструменту необхідно провести його консервацію: змастити тонким шаром масла корпус, упакувати в штатну коробку.

Зберігання необхідно здійснювати при температурі оточуючого середовища від 0 до +40 °С і відносній вологості повітря не більше 80% в місці, недоступному для дітей. Строк зберігання необмежений.

Якщо інструмент серйозно пошкоджений, у нього закінчився термін експлуатації і він не може більше використовуватися, викидайте його відповідно до системи утилізації металів.

Ніколи не кидайте та не нагрівайте інструмент, це небезпечно для здоров'я.

РЕАЛІЗАЦІЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

Реалізація обладнання здійснюється через торговельні точки компанії-дилерів згідно діючому законодавству.

Утилізація повинна проводитися відповідно до норм згідно діючого законодавства. Пам'ятайте про необхідність охорони навколишнього середовища та екології.

ТЕРМІН СЛУЖБИ

Середній термін служби виробу за умови дотримання споживачем правил експлуатації становить 5 років.

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

На виріб поширюється гарантія виробника. Період гарантійного обслуговування вказано в гарантійному талоні і обчислюється з моменту продажу.

Правила гарантійного обслуговування наведені в гарантійному талоні.

ІМПОРТЕР

ТОВ «СВІТ ІНСТРУМЕНТУ УКРАЇНА» 03148, м. Київ, вул. Сім'ї Стешенків, 1, тел.: (044) 225-38-93, e-mail: ukinfo@mitools.com.ua

Продукція відповідає вимогам:

ДСТУ EN ISO 4413:2014.

Вироблено в Тайвані.

Дата виробництва вказана на упаковці.



для приміток

для приміток

CONȚINUT

DOMENIUL DE UTILIZARE	33
CONSTRUCTIA	33
SPECIFICATII TEHNICE	33
TOTALITATEA DE PIESE SI ACCESORII.....	33
CERINTE DE SIGURANTA	33
PREGATIREA PENTRU UTILIZARE	34
INSTALAREA DISCULUI	35
EXPLOATARE	35
INTRETINERE.....	35
TRANSPORT.....	36
DEPOZITARE.....	36
COMERCIALIZARE SI REICLARE.....	36
DURATA DE FUNCTIONARE	36
OBLIGATII DE GARANTIE.....	36
IMPORTATOR	36

DOMENIUL DE UTILIZARE

Masina unghiulara de slefuit pneumatica G506 (art. 57454) este destinata taierii si slefuirii pe uscat obiectelor din metal si piatra.

CONSTRUCTIA



- | | |
|-----------------|------------------------|
| 1. Carcasa | 4. Maner |
| 2. Stut intrare | 5. Carcasa protectoare |
| 3. Intrerupator | 6. Disc |

SPECIFICATIILE TEHNICE

Caracteristici, unitățile de măsură	Valoare
Articol	57454
Model	G506
Admisie a aerului, inch	1/4
Diametrul max. a discului, mm	125
Diametrul alezajului, mm	22,2
Turația de mers în gol a arborelui, rpm	11000
Consumul de aer, l/min	170
Presiune maximă, atm	6,3

Grosimea discului de taiere este de 3 mm.

TOTALITATEA DE PIESE SI ACCESORII



1. Masinu unghiulara de slefuit – 1 buc.
2. Set chei fixe disc – 1buc.
3. Manual de utilizare – 1 buc.
4. Talonul de garantie – 1 buc.

CERINTE DE SIGURANTA

Utilizați unealta strict pentru scopul propus. Nu transportați dispozitivul ținându-l de furtun. Deconectați furtunul de aer înainte de a înlocui sau regla unealta. Nu încercați niciodată să dezasamblați unealta când aceasta se află sub presiune. Înainte de a utiliza unealta, verificați toate conexiunile și piesele intermediare.

Protejați furtunurile de temperaturi ridicate, solvenți, piese rotative, margini ascuțite și nu permiteți îndoirea furtunului. Furtunurile de aer sub presiune pot exploda și prezintă un pericol grav. Presiunea aerului care depășește limita maximă admisibilă poate cauza vătămări ale lucrătorului.

Așezați-vă într-o poziție stabilă pentru a lucra cu unealta. Faceți pauze în timpul lucrului. Vibrațiile prelungite și puternice dăunează sănătății umane.

Protejați-vă fața și ochii de așchii și șpan când înșurubați sau deșurubați îmbinările filetate. Lucrați cu mănuși.

Protejați unealta de temperaturi ridicate și de foc pentru a preveni deteriorarea sau reducerea performanțelor acesteia.

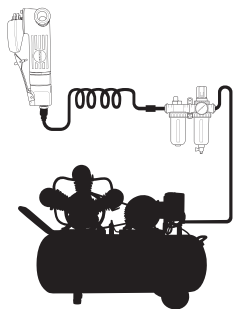
PREGATIREA PENTRU UTILIZARE

Toate lucrările cu unealta pneumatică trebuie efectuate în spații de producție echipate cu linie aeriană cu o presiune a aerului de cel puțin 6 atmosfere sau compresor cu puterea și proprietățile tehnice necesare, la o temperatură de la +5 până la +50 °C. Este permisă utilizarea acestui produs persoanelor care au calificările corespunzătoare și care au fost instruite cu privire la tehnica de siguranță.

Pentru a proteja unealta de deteriorare, murdărie și coroziune, aerul comprimat alimentat nu trebuie să conțină particule străine și umiditate.

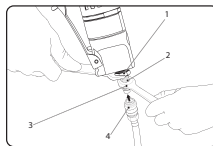
Este necesară utilizarea unei unități pentru pregătirea aerului. Producătorul recomandă utilizarea unității de pregătire a aerului Gross art. 57451.

Schema recomandată pentru linia aeriană:



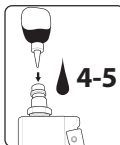
Toate elementele de control, liniile de legătură, furtunurile trebuie să fie proiectate pentru presiunea și debitul volumic a aerului necesare. Nu permiteți îngustarea liniilor de alimentare, de exemplu ca urmare a strângerii, îndoirilor sau întinderilor. Înainte de a conecta furtunul la unealtă, curățați periodic furtunul cu un jet puternic de aer pentru a îndepărta umiditatea din furtun.

Presiunea aerului în timpul funcționării unelei nu trebuie să depășească valoarea maximă de 6,3 atm. Micșorarea presiunii de lucru duce la pierderea puterii, iar creșterea la uzura înainte de termen a unelei. Aerul trebuie alimentat printr-un furtun cu un diametru interior de cel puțin 10 mm.



Înșurubați niplul de conectare a furtunului (2) pe ștuțul de intrare (1), ținând ștuțul de intrare cu o cheie tubulară (3). Conectați furtunul de alimentare cu aer (4) la unealtă.

NOTĂ. Înainte de prima utilizare a unelei aplicați 4-5 picături de ulei în orificiul de intrare, înainte de a conecta furtunul.

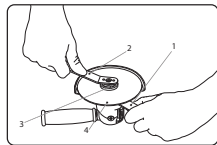


Pentru ungerea dispozitivului folosiți uleiuri pentru unealtă pneumatică cu vâscozitatea ISO-VG32 și lubrifiant automat pentru linia aeriană, setat pentru alimentarea cu 2 picături pe minut. Dacă nu este posibilă utilizarea unei linii aeriene automate picurați 4-5 picături de ulei pentru unealtă pneumatică în orificiul niplului de admisie înainte de fiecare utilizare a dispozitivului. Folosirea dispozitivului fără ulei cu vâscozitate mare poate duce la performanță slabă.

Când lucrați cu unealta, folosiți echipament de protecție personală: ochelari de protecție, căști, mănuși.



INSTALAREA DISCULUI



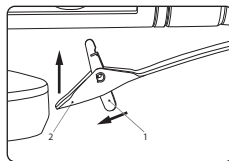
Fixati cu cheia (1) axul masinii de slefuit, apoi cu a doua cheia (2) slabiti piulita de prindere (3) si desurubati-o. Fixati discul (4) pe suport disc si insurubati piulita de prindere (3) cu cheia(2).

NOTĂ. Folositi discurile cu diametru de alezajul de 22,2 mm. Nu folositi inele adaptoare.

Conectati unealta la linia aeriana. Conectati furtunul de aer la unitatea pentru pregatire a aerului. Efectuati pornire de proba, in caz de vibratii puternice discul trebuie schimbat.

EXPLOATARE

NOTĂ. Înainte de a schimba accesoriile sau de a regla unealta deconectati furtunul de alimentare cu aer.



Pentru a porni unealta mutati siguranta (1) si apasati intrer-upatorul (2), și mențineți-l apăsat în timpul operației. Pentru a opri, eliberați intrer-upătorul (2).

INTRETINERE

Înainte de a schimba accesoriile sau de a regla unealta deconectați furtunul de alimentare cu aer.

Curățați regulat filtru de sită de la intrarea aerului. Pentru a face acest lucru deșurubați niplul de conectare a furtunului și îndepărtați praful și murdăria de pe filtru. După aceea, puneți la loc niplul de conectare a furtunului și fixați-l bine.

Pentru a preveni apariția coroziunii care duce la uzarea paletelor, supapelor, etc., trebuie să picurați în orificiul de intrare a aerului câteva picături de ulei de motor ISO-VG32, apoi conectați unealta la linia aeriană și lăsați-o să funcționeze timp de 5-10 secunde în gol. După perioade lungi de inactivitate și înainte de prima pornire efectuați obligatoriu această procedură

După terminarea lucrului, curățați întotdeauna unealta de murdăria externă. Nu folosiți produse care conțin clor, benzină, solvenți. După curățare, ștergeți unealta cu o bucată de pânză uscată, cârpă.

Paletele motorului trebuie verificate periodic de către specialiști și, dacă este necesar, înlocuite.

Operațiile de întreținerea preventivă a unelei trebuie efectuate cel puțin o dată la 6 luni.

Toate lucrările de reparații ale unelei trebuie efectuate de specialiști calificați ai centrelor de service care folosesc piese de schimb originale.

TRANSPORT

Transportul poate fi efectuat de toate tipurile de transport închis, în conformitate cu regulile de transport aplicabile pentru fiecare tip de transport.

Condiții de transport cu expunerea la factorii climatici:

- temperatura aerului ambiant de la - 20 până la + 55 °C;
- umiditatea relativă de maxim 80 % și temperatura de + 20 °C.

În timpul transportului și operațiilor de încărcare-descărcare, ambalajul cu unealta nu trebuie supus loviturilor bruște și nu trebuie expus precipitațiilor atmosferice.

Amplasarea și fixarea în vehicule a ambalajului de transport cu unealta ambalată trebuie să asigure o poziție stabilă și să nu permită deplasarea acestuia în timpul drumului.

DEPOZITARE

Depozitați unealta într-o încăpere uscată, bine ventilată. Pentru depozitarea pe timp îndelungat a unelei este necesar ca aceasta să fie conservată: ungeți carcasa cu un strat subțire de ulei, ambalați într-o cutie obișnuită.

Depozitarea trebuie să fie efectuată la o temperatură a aerului ambiant de la 0 până la +40 °C și umiditate relativă de maxim 80 % într-un loc inaccesibil copiilor.

Termenul de depozitare este nelimitat.

Dacă unealta este deteriorată rău, a expirat termenul de exploatare și nu mai poate fi exploatată, reciclați-o în conformitate cu sistemul de reciclare a metalelor.

Nu ardeți sau încălziți unealta niciodată, este periculos pentru sănătate.

COMERCIALIZARE SI RECICLARE

Echipamentul este vândut prin intermediul punctelor comerciale și magazinelor de vânzare cu amănuntul în conformitate cu legislația în vigoare care reglementează regulile comerțului pe teritoriul comercializării unelei.

Reciclarea dispozitivului trebuie efectuată în conformitate cu cerințele și standardele tarii unde unealta este comercializată.

DURATA DE FUNCTIONARE

Durata medie de funcționare a produsului, cu condiția respectării de către client a regulilor de funcționare, este de 5 ani.

OBLIGATII DE GARANTIE

Produsul este acoperit de garanția producătorului. Perioada de garanție este specificată în talonul de garanție și se calculează de la data vânzării. Regulile serviciului de garanție sunt indicate în talonul de garanție.

IMPORTATOR

WORLD OF HAND TOOLS SRL, Bucuresti, Sector 6, str. Preciziei nr. 34, Corp C 19, ET 2 si 3, tel.: 0371 166 478, e-mail: office@toolsworld.ro.

Produsele îndeplinesc cerințele următoarelor directive și a standardelor armonizate:

EN ISO 11148-6: 2012,

EN ISO 11148-3: 2012,

EN ISO 11148-7: 2012.

Fabricat în Taiwan.

Data producției este indicată pe ambalaj.



PENTRU NOTE

PENTRU NOTE

PENTRU NOTE

PENTRU NOTE

